

**Procedura per l'affidamento della fornitura, il montaggio e il collaudo degli arredi tecnici e della cella frigo dei Laboratori di Terapia Genica presso l'Ospedale Pediatrico Bambino Gesù, sito di Roma-Baldelli - CUP: E83C22003170001**

## **CAPITOLATO TECNICO PRESTAZIONALE**

*OSPEDALE PEDIATRICO BAMBINO GESU'*



## **SOMMARIO**

- 1- OGGETTO;**
  
- 2- DOCUMENTAZIONE ALLEGATA ALLA PRESENTE;**
  
- 3- DOCUMENTAZIONE CONFORMITA' ARREDI E CELLA FRIGORIFERA;**
  
- 4- DOCUMENTAZIONE RICHIESTA IN FASE DI LETTURA OFFERTA;**
  
- 5- EVENTUALI INTEGRAZIONI;**
  
- 6- AREA DI SCARICO ARREDI;**
  
- 7- DESCRIZIONE TIPOLOGIA ARREDI;**
  
- 8- NORME GENERALI;**

## **1 - OGGETTO:**

- Il presente Capitolato di appalto ha per oggetto la fornitura e montaggio degli arredi interni e della cella frigo dei nuovi laboratori di circa 670 mq., situati presso la sede dell'Ospedale Pediatrico Bambino Gesù - Viale Ferdinando Baldelli n.41 - Piano III.
- Si fa presente che, nel presente Capitolato, ci si riferisce con il termine "arredi" a tutte quelle attrezzature fisse e mobili strettamente correlate o indispensabili per il corretto svolgimento delle attività del Laboratorio nonché per il corretto funzionamento della strumentazione scientifica e degli impianti tecnologici in esso installati. Tali attrezzature sono compiutamente descritte nel presente documento.

## **2 - DOCUMENTAZIONE ALLEGATA ALLA PRESENTE:**

- File DWG: Planimetria Piano III;
- File PDF: Relazione Scientifica - Progetto Laboratori sede Baldelli;
- File PDF: Lista arredi elaborata per singolo locale presente nel Capitolato Tecnico Prestazionale;

## **3 - DOCUMENTAZIONE CONFORMITA' ARREDI E CELLA FRIGORIFERA:**

Gli arredi e la cella frigo dovranno essere corredati di adeguata documentazione attestante: la conformità alle specifiche normative tecniche di settore (cfr. dichiarazioni di conformità e corretta installazione laddove applicabile) e le caratteristiche di reazione al fuoco dei materiali in conformità ai disposti del D.M. 03.08.2015, Codice di Prevenzione Incendi (dichiarazioni di conformità e atto di omologazione corrispondente alla certificazione di reazione al fuoco in corso di validità). Ancora, gli stessi dovranno essere corredati di Manuale d'uso e Manutenzione – Schede tecniche – Schede di Sicurezza – Dichiarazione di Conformità.

## **4 - DOCUMENTAZIONE RICHIESTA IN FASE DI LETTURA OFFERTA:**

Al fine di velocizzare la lettura dell'offerta, si richiedono gli elaborati in 3D (Rendering) degli arredi di tutti i locali interessati con relativi blocchi prese (*Dettaglio riportato nella lista arredi*) e cella frigo, compreso di schede tecniche e tabelle colori.

## **5 – EVENTUALI INTEGRAZIONI:**

La Società Aggiudicatrice si impegna a collaborare attivamente con l'Appaltatore per garantire la piena soddisfazione delle esigenze progettuali e operative nel corso dell'esecuzione del contratto. Si riconosce che, durante l'implementazione del progetto, potrebbero emergere nuove esigenze o necessità non previste nel capitolato tecnico originale.

Di conseguenza, la Società Aggiudicatrice accetta che tali nuove esigenze potrebbero richiedere piccole modifiche sugli arredi e attrezzature, di natura non rilevante, al fine di garantire il completo funzionamento e l'ottimizzazione dell'ambiente di lavoro.

Qualsiasi modifica proposta dovrà essere discussa e concordata tra le Parti e nel rispetto dei termini e delle condizioni contrattuali preesistenti. Le eventuali spese aggiuntive derivanti da tali modifiche saranno concordate preventivamente tra le Parti ed inserite in un atto integrativo al contratto.

## **6 - AREA DI SCARICO ARREDI:**

Area di scarico degli arredi (*Totale contenuto riportato all'interno del capitolato, File PDF lista arredi, DWG*) presso il civico di Via Colossi n. 51 con consegna al piano e montaggio degli stessi, disponibilità interna dell'ascensore e smaltimento degli imballaggi nel rispetto dell'ambiente a carico della Società aggiudicatrice. Si richiede la quotazione per la consegna al piano con camion munito di gru con stazionamento presso l'area di cantiere;

## **7 - DESCRIZIONE TIPOLOGIA ARREDI:**

(le quantità sono riportate all'interno del File PDF denominato LISTA ARREDI presente nel Capitolato e nel DWG con relative dimensioni)

## **8 - NORME GENERALI:**

### **Fissaggi strutture con relativi allacciamenti elettrici, idrici, aria e gas a carico della Società aggiudicatrice**

Saranno realizzati con pannelli in nobilitato decorativo (con la medesima finitura degli arredi), partizioni interne, pareti, pareti sospese, compresi i rivestimenti in laminato plastico, è richiesta una classe di reazione al fuoco almeno pari a 2, in accordo alle normative UNI EN 13501-1 ed UNI EN 13986; questi materiali devono essere, inoltre, classificati E1 (cfr Certificazione di tossicità UNI EN 13986) per quanto concerne il rilascio di formaldeide, secondo le direttive ETB.

I pannelli di tamponamento devono essere fissati a gravità, senza l'utilizzo di viti a vista e perfettamente complanari. Il sistema di aggancio e le dimensioni dei pannelli inferiori devono permettere una facile ispezione e manutenzione degli impianti senza la rimozione delle postazioni di lavoro e della strumentazione appoggiata sui piani. Tutti i componenti impiantistici presenti all'interno della lista arredi dovranno essere forniti e installati dalla Società aggiudicatrice con relativa certificazione di corretta posa in opera.

Nei laboratori saranno realizzati controsoffitti a tenuta di tipo farmaceutico e pertanto dovranno essere previsti sistemi di montaggio e ritenuta degli arredi che non vadano ad attraversare il controsoffitto.

### **I COMPONENTI PLASTICI:**

Saranno tutti di tipo stampato per termo fusione che si caratterizzano per le loro proprietà di altissima resistenza meccanica e agli aggressivi chimici. Saranno di tipo dielettrico e idrofugo.

Tutti i componenti plastici devono essere autoestinguenti (non propaganti la fiamma), in classe V-0 di autoestinguenza secondo la norma UL-94, standard di riferimento per la componentistica elettrica. Tali materiali dovranno essere corredati di certificazione che attesti il grado di autoestinguenza dei materiali plastici richiesto (cfr V-0) rilasciata da parte di Laboratori accreditato. Tutti i componenti plastici saranno colorati direttamente nella fase di stampaggio che costituisce maggior resistenza rispetto alla verniciatura standard, soprattutto per quanto concerne l'esposizione a raggi UV.

### **LA STRUTTURA INTERNA:**

Sarà realizzata in alluminio trafilato a freddo con verniciatura a polveri epossipoliestere senza piombo, con spessore minimo di 80 micron; quando accoppiata all'arredo risulterà autoportante e completamente svincolata da pavimento o soffitto. Le solette interne sono idonee per il passaggio delle linee impiantistiche e tubazioni di scarico. La classe di reazione al fuoco dovrà essere non superiore a 2, per le pareti divisorie degli spazi.

Per le canalizzazioni per cavi per energia, controllo e comunicazioni <sup>[1]</sup> è richiesta una classe di reazione al fuoco almeno pari a 1.

[1] N.B. La prestazione di reazione al fuoco è richiesta solo quando le canalizzazioni, i cavi elettrici o i cavi di segnale non sono incassati in materiali incombustibili.

### **SISTEMA DI LAVAGGIO:**

Sistema di lavaggio con vasca in polipropilene, miscelatore monoleva su colonna azionabile con gomito.

Lavaocchi a doccetta estraibile mono-oculare con tubo flessibile da mm 1500, alzata tecnica autoportante modulare con struttura costituita da un unico elemento in acciaio di qualità al carbonio (classe 0) con vernice epossidica, pannello scola-vetriere con 11 pioli in polipropilene e paraschizzi laterale.

Mobiletto sotto-lavello in nobilitato con classe di reazione al fuoco non superiore a 2, (in coerenza alle previsioni della nota del Dipartimento dei Vigili del Fuoco del 2 settembre 2020, prot. n. 11297 - Reazione al fuoco di materiali ed arredi e porte di piano degli ascensori) base in acciaio su ruote (2 con sistema frenante) - 1 anta. Classificato E1 (cfr Certificazione di tossicità UNI EN 13986) per quanto concerne il rilascio di formaldeide; privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti e dotato di sistema di blocco sulle ruote. Gruppo erogatore miscelatore (acqua calda/acqua fredda) comando a leva clinica, azionabile con gomito.

#### **ILLUMINAZIONE A LED:**

Ogni striscia sarà dotata ad un'estremità del comando di accensione (ON/OFF e dimmer); l'alimentazione sarà derivata a valle dell'interruttore che alimenta le prese bianche (alimentazione preferenziale) senza quindi utilizzo di cavo con spina per non impegnare una presa. Dovrà essere garantito un livello di illuminamento minimo di 500 lx, valore minimo di  $R_a$  (Resa cromatica) pari a 80 ed un valore massimo di  $UGR_L$  (Limite dell'indice unificato di abbagliamento) pari a 19 per *illuminazione generale*

Dovrà essere garantito un livello di illuminamento minimo di 1000 lx, valore minimo di  $R_a$  (Resa cromatica) pari a 90 ed un valore massimo di  $UGR_L$  (Limite dell'indice unificato di abbagliamento) pari a 19 per le postazioni di lavoro su cui si svolgono attività di ispezione colori.

Richiesta la schermatura laterale della striscia led per evitare un possibile discomfort visivo degli utenti.

#### **PIANO DI LAVORO:**

Piani di lavoro in acciaio porcellanato (come indicato nella LISTA ARREDI) provvisti di risvolti perimetrali antidebordanti stampati e ricavati da speciale acciaio decarburato spessore 12/10, porcellanati con smalti acido resistenti di classe "AA" in conformità alle norme del settore e sottoposti a doppia cottura in forni speciali a 820° C. La smaltatura garantisce un'ottima resistenza a tutti i comuni agenti chimici. Oli, grassi, iodio e macchie di diversa natura possono essere tolti con semplici prodotti detergenti. L'antidebordante dei piani di lavoro monolitici ASEPSI LABSTEEL® garantisce i seguenti valori di contenimento di liquidi versati accidentalmente. Norme di riferimento UNI EN 14431, ISO 4532, En 101, ISO 2722, ISO 2722, ISO 8290, ISO 8289, DIN 51167, NEN-EN-ISO 15695, ASTM C 538, ISO 9227.

Piani di lavoro HPL Max Compact (classe di reazione al fuoco non superiore a 2 (in coerenza alle previsioni della nota del Dipartimento dei Vigili del Fuoco del 2 settembre 2020, prot. n. 11297 - Reazione al fuoco di materiali ed arredi e porte di piano degli ascensori) (come indicato nella LISTA ARREDI), certificazione di tossicità UNI EN 13986 per la emanazione di formaldeide sui materiali impiegati – Classe E1; Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti. Superfici facili da pulire, resistenti all'acqua, a disinfettanti, detersivi, acidi, sostanze alcaline, solventi o altre sostanze chimiche di uso comune.

### **TAVOLO CARRELLATO:**

Tavolo carrellato "CC-FRAME" (come indicato nella LISTA ARREDI) con 4 ruote, 2 con sistema frenante in laminato HPL, ripiano inferiore per banco mobile in laminato HPL Max Compact (classe di reazione al fuoco non superiore a 2 (in coerenza alle previsioni della nota del Dipartimento dei Vigili del Fuoco del 2 settembre 2020, prot. n. 11297 - Reazione al fuoco di materiali ed arredi e porte di piano degli ascensori) (colore grigio pastel grey su due lati - interno NERO - cm 2,0sp. Struttura autoportante (carico max 500 kg). Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti. Certificazione di tossicità UNI EN 13986 per la emanazione di formaldeide sui materiali impiegati – Classe E1.

### **CASSETTIERA:**

Cassettiera (Certificato UNI EN 16121:2023) in nobilitato con classe di reazione al fuoco classe pari almeno a 2 (in coerenza alle previsioni della nota del Dipartimento dei Vigili del Fuoco del 2 settembre 2020, prot. n. 11297 - Reazione al fuoco di materiali ed arredi e porte di piano degli ascensori) - serratura centralizzata e anti-tilting; base in acciaio su ruote (almeno n. 2 ruote con sistema frenante) - 4 cassetti con sistema SOFT-CLOSE (illustrazione grafica di seguito riportata). Certificazione di tossicità UNI EN 13986 per la emanazione di formaldeide sui materiali impiegati – Classe E1. Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti.

### **MOBILETTO:**

Mobiletto (Certificato UNI EN 16121:2023) in nobilitato con classe di reazione al fuoco almeno pari a 2 (in coerenza alle previsioni della nota del Dipartimento dei Vigili del Fuoco del 2 settembre 2020, prot. n. 11297 - Reazione al fuoco di materiali ed arredi e porte di piano degli ascensori) base in acciaio su ruote (almeno n. 2 ruote) - 1 anta DX/SX, ripiano interno di appoggio. (illustrazione grafica di seguito riportata). Certificazione di tossicità UNI EN 13986 per la emanazione di formaldeide sui materiali impiegati – Classe E1. Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti.

### **ARMADIO SPOGLIATOIO:**

Armadio metallico a tre posti realizzato con struttura portante in lamiera d'acciaio. A doppio scomparto come previsto dal D. Lgs 81/08 (cfr Allegato IV punto 1.12. Spogliatoi e armadi per il vestiario). Ante rinforzate, dotate di feritoie di aerazione nella parte inferiore e superiore, porta cartellino, montate su speciali cerniere antiscasso. Asole sul tetto per consentire un'ottimale circolazione d'aria. Trattamento delle superfici con fosfati di ferro pesante come preparazione alla verniciatura che avviene per elettrodeposizione anodica con reticolazione in forno a 180°. Impiego di vernice acrilica ad elevata resistenza alla corrosione secondo norme A.S.T.M.B. 116.64. Di serie: pianetto superiore portaoggetti - astina appendi grucce - portaombrelli con vaschetta di raccolta. Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti.

### **PANCA SPOGLIATOIO:**

Panca di seduta realizzata con struttura portante in profilato sagomato di alluminio anodizzato, priva di saldature. Doghe di seduta in alluminio anodizzato chiuse sulle due facce e rinforzate internamente da due nervature. Piano di seduta con applicazione di copertura sagomata in PVC. Elemento di giunzione in nylon irrobustito da un'anima interna in acciaio. Fissaggio doghe con viti in acciaio inox e piedini regolabili in acciaio inox. Priva di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti.

### **SGABELLO:**

Sgabello ad elevazione a gas su ruote, schienale regolabile, con base in alluminio pressofuso e colonna di sollevamento in acciaio cromato. Seduta rotonda imbottita e schienale imbottito in materiale di classe di reazione al fuoco almeno 1M e rivestiti in similpelle antibatterica. Dotato di n. 5 ruote in polimero con sistema di frenatura, gemellari e antistatiche con anello con poggiatesta regolabile.

### **ARMADIO MDF:**

Armadio MDF in classe di reazione al fuoco classe pari almeno a 2 (in coerenza alle previsioni della nota del Dipartimento dei Vigili del Fuoco del 2 settembre 2020, prot. n. 11297 - Reazione al fuoco di materiali ed arredi e porte di piano degli ascensori) con scocca in nobilitato bilaminato plastico spessore 20 mm per cielo, fondo e fianchi, spessore 10 mm per la schiena. Ante frontali realizzate in MDF rivestito con un film in materiale plastico lavabile con bordi perimetrali arrotondati, maniglia ergonomica incassata realizzata in pressofusione di alluminio.

Cerniere apertura a 270° e internamente dotato di quattro ripiani regolabili in altezza, basamento con piedini regolabili H.150 mm, zoccolo in acciaio inox H.150 mm o predisposizione per basamento su ruote, maniglia incassata in alluminio completo di serratura. Certificazione di tossicità UNI EN 13986 per la emanazione di formaldeide sui materiali impiegati – Classe E1. Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti.

### **ARMADIO DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI PRODOTTI INFIAMMABILI, ACIDI E BASI, TYPE 90:**

Armadio conforme alle norme EN 14470-1:2005, EN 16121: 2023, EN 16122:2012. Test al fuoco effettuato presso laboratori accreditati e secondo i requisiti della EN 1363-1:1999 e UNI EN 1363-1:2001. Costruito completamente in acciaio decapato, spessore 10/10 con verniciatura a polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C.

Spessore della verniciatura da un minimo di 60gm (micron) ad un massimo di 250gm (micron) come da procedura UNI EN ISO 9001:2008.

Zoccolo pallettizzato certificato: nuova progettazione dello zoccolo per rendere più agevole lo spostamento dell'armadio, con frontalino di copertura.

Struttura esterna monolitica completamente saldata. Nuova tecnica di costruzione con doppio involucro composto da due scocche, interna ed esterna.

Coibentazione ignifuga composta da materiale ad elevata resistenza al fuoco completamente ecologica. Scocca interna con pannellatura in materiale antigraffio, resistente ai prodotti corrosivi.

Guarnizione termoespandente 8 + 6 cm (DIN 4102), che si gonfia in caso di incendio isolando completamente l'interno dell'armadio dall'esterno.

Guarnizione termoespandente supplementare antipolvere con protezione "fumi freddi e caldi". Chiusura porte a battente con ritorno automatico ad ogni apertura.

Dispositivo termico per la chiusura delle porte a 50°C non elettrico.

Sistema di ventilazione interno non forzato per i vapori, completo di due valvole di sicurezza certificate a chiusura automatica ad una temperatura ambiente di 70 ± 10° C poste una in alto ed una in basso tali da garantire la fuoriuscita automatica delle sostanze, come da norma.

Collare esterno di collegamento g 100 mm, numero tre ripiani regolabili in altezza in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido.

Il ripiano è del tipo a vaschetta per la raccolta di eventuali spanti causati da rotture accidentali dei recipienti. Ripiani estraibili con blocco anticaduta con regolazione in altezza mezzo cremagliera.

Capacità del ripiano ca. 13 litri con portata del ripiano kg. 80.

Vasca di fondo in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido, capacità di raccolta ca. 40 litri con gocciolatoio per convogliare eventuali spanti e condense nella vasca di fondo. EASY GOING". Sistema per la facile movimentazione dell'armadio su ruote/rulli, per brevi spostamenti.

Sistema di chiusura di sicurezza brevettato "Ignis-lock\*" che mantiene chiuse le porte in caso di incendio. Cerniere a cardine antiscintilla poste sulla lunghezza delle porte.

Chiusura a chiave con serratura a cilindro estraibile (a richiesta kit passe-partout in caso di smarrimento chiavi).

Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti

Cartelli di segnalazione pericolo presenza prodotti infiammabili e divieto di fumare, come da norme italiane ed europee sulla sicurezza (DIN 4844 e ISO 3864).

Morsetto di messa a terra per eventuali cariche elettrostatiche e piedini regolabili per permettere la messa in bolla dell'armadio.

**Armadio metallico di sicurezza per materiali chimici**, Armadio conforme alle norme EN 61010, EN 16121 e CEI 66-5, sul fondo dell'armadio è installata una vasca di raccolta a tenuta stagna realizzata in lamiera zincata della capacità di 47 lt. L'armadio inoltre deve essere dotato di piastre frangi fiamma, di feritoie per il ricambio dell'aria, di sistema per la continuità elettrica e di segnaletica adesiva di sicurezza e deve essere conforme alla normativa sullo stoccaggio dei prodotti chimici ed in particolare al D.Lgs. N.81/2008 sulla Sicurezza nei luoghi di Lavoro, al D. Lgs N.22/1997 e al D. Lgs N.152/2006 sui rifiuti pericolosi e in materia ambientale. Privo di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti.

#### **CELLA FRIGORIFERA + 4°C:**

Cella completa di pareti e porta battente con scaffalature interne modulabili in acciaio inox o qualunque materiale che evvi la formazione di ruggine e con due prese elettriche schuko per collegamento strumenti. Conforme alla norma UNI 10933:2001

Si richiede raffreddamento ad aria (non ad acqua) e presenza di doppio compressore in modo che uno possa sopperire ad eventuali malfunzionamenti dell'altro; deve essere garantita, per quanto possibile, la continuità di funzionamento.

Devono essere presenti gli allarmi acustici/visivi per alta/bassa temperatura, per black-out e per eventuali altri malfunzionamenti (ad es. allarme compressore, porta aperta, etc.)

Deve essere predisposta per l'installazione del sistema di monitoraggio della temperatura in remoto. La porta deve essere apribile nel verso dell'esodo e deve essere dotata di un sistema di apertura, conforme alla norma UNI EN 179:2008 che consente un'apertura facile e immediata da parte di qualsiasi persona che abbia bisogno di utilizzarla in caso di emergenza.

Dovrà essere fornito il manuale d'uso del modello offerto e copia della dichiarazione di conformità

#### **SCAFFALATURA:**

Scaffalatura perimetrale in lamiera d'acciaio zincato con 5 ripiani, è richiesta l'ancoraggio a parete. Priva di sbavature, spigoli vivi o angoli e punti appuntiti. Conforme alla UNI 11636:2023. Successivamente all'installazione/ancoraggio occorrerà affiggere le targhette riportanti le portate max ammesse sulle scaffalature.

## **11 - NORME GENERALI**

La fornitura è soggetta alle condizioni e prescrizioni derivanti dalle vigenti norme di legge e regolamenti in materia di pubbliche forniture, anche se non espressamente richiamate. Fa carico alla ditta aggiudicataria ogni onere e responsabilità circa il rispetto di tutte le normative tecniche e di sicurezza relative alla fornitura, realizzazione ed installazione dei prodotti di cui trattasi, anche nei confronti di proprio personale e di terzi.

### **Allegati:**

**Allegato A: Planimetria Piano III°**

**Allegato B: Relazione Scientifica – Progetto Laboratori**

**Allegato C: Lista Arredi**

IL RUP  
  
Alessio Calandrelli